

高い生産性を実現し 環境にも配慮した

理想科学工業のデジタルスクリーン製版機 ゴ ッ コ プ ロ

GOCCOPRO シリーズ

VOLT

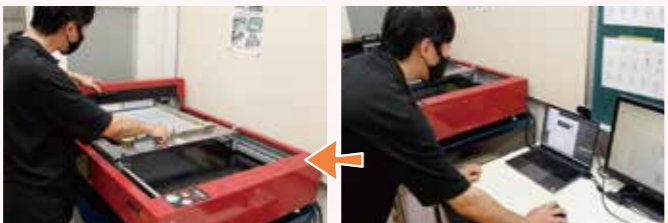
全電動自動スクリーン印刷機



有限会社 タカハマライファート 徳島工場

<https://www.takahama428.com/>

タカハマライファートは1998年創業、Tシャツからマグカップなど幅広いオリジナルグッズをネット販売する他、東京都内に3店舗を展開する。各種の設備を有し、プリントまでを一貫して社内でおこなうことで短納期と柔軟な対応を特長としている。

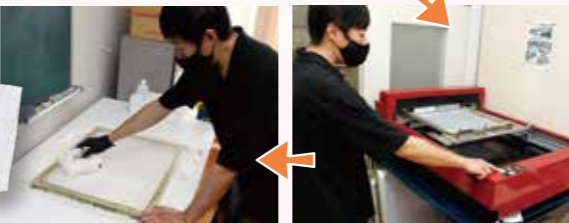


②ゴッコプロ本体にアルミ枠をセットする。



①パソコンから製版データを送信する。プリンター感覚で操作は簡単。

QS2536と
VOLTを使った
Tシャツプリントの工程



④クリーナーを染みこませたウエスで版をクリーニングする。



③スタートスイッチを押す。サーマルヘッドが動いて約2分で製版が完了。



⑥完成。細かな線や網点もキレイにプリントできている。



⑤版をVOLTにセットしてプリント。位置合わせのレーザーポインターがあるのでボディの着脱も簡単。

ングが優しく滑らかで、デジタル製版を使った印刷に最適だと思えます。

東京の本社工場と離れた場所なので、少数でオペレーションできる点も大きなメリットだという。

「QS2536はボタン1つですぐに製版が完了するので、パートさんでも扱えます。乳剤版のように専任の製版スタッフを置く必要がありません。また、コンベア乾燥機を使わずVOLTのスポット乾燥機を使えば、印刷工程も1人で運用可能。すなわちQS2536とVOLTなら、製版から印刷まで全て1人でこなすことができるんです」(榊原さん)。

実際にこの工場では、QS2536とVOLTを使ってスタッフ1人による運用で多色刷り大量枚数を生産できるといいます。

デジタル製版と自動回転台で 注文の機会損失を減らせる

(有)タカハマライファートがデジタルスクリーン製版機を導入したのは今回が初めてではない。前述のとおり、同社の本社工場(東京都葛飾区)ではゴッコプロQS200が2台、すでに導入されている。同社の高濱猛社長は、「以前は乳剤を使った写真製版を工場内でおこな

ウエアプリントをはじめ様々なオリジナルグッズのプリントを手がける(有)タカハマライファート(本社・東京都葛飾区)の徳島工場は、美しい自然の中にある。徳島市内から車で1時間半。四国山地の雄大な森林と吉野川の渓谷。そこで廃校となった小学校で、シルクスクリーン印刷などのプリント加工がおこなわれている。

今年、稼働を開始したこの工場に導入された設備は、理想科学工業のデジタルスクリーン製版機「ゴッコプロQS2536」(以下、QS2536)と、全電動自動スクリーン印刷機「ANATOL VOLT」(以下、VOLT)だ。

多色刷りの大量枚数でも 製版から印刷まで1人でできる

ゴッコプロは、暗室や水洗設備なしでスクリーン印刷が手軽におこなえるデジタルスクリーン製版機。そのコアテクノロジーである「RISOドライ感熱スクリーン製版システム」は、乳剤などの薬品や水を使わずにスクリーン製版がおこなえるのが特長。水現像や落版による廃液も出ないため、この工場のような自然に囲まれた環境でスクリーン印刷をおこなうには最適な製版設備と言えるだろう。

今回導入されたQS2536は、1200dpiの高精度・高画質で、写真の網点やグラデーションなどの精細な階調表現も可能なハイエンドモデル。製版領域もワイドで、Tシャツ用自動印刷機の大判フレームにも対応できる。

この工場で、シルクスクリン印刷を担当するのは、同社でもベテランの榊原さん。以前は、東京本社で乳剤版と長台(製品台)を使っていたが、プリント品質ではQS2536と

理想科学工業 プリントクリエイティブ事業部では、スクリーン印刷に関連する
各種の資機材を取り扱っている(ANATOL正規販売店)

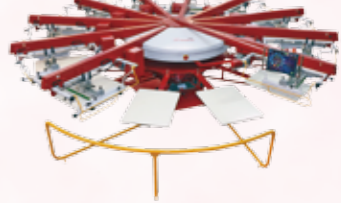


Advanced Professional
GOCCOPRO QS2536

大きさ: 1,215(W)×800(D)×410(H)mm
質量: 約71kg
対応枠厚: 20~45mm
解像度: 600dpi×1,200dpi(穿孔密度1,200dpi)
製版時間: 約200秒(製版長594mm/A2長辺の場合)
理想価格: 225万円(税別) ※1 ※2

全電動自動スクリーン印刷機 VOLT (ANATOL製)

全電動式なのでスキージングを滑らかにコントロールでき、音も静か。タッチパネル式のモニターできめ細かい制御ができるため、デジタルスクリーン製版によるプリントに適している。



VOLTによる印刷も全く遜色がないようだ。

「1200dpiと高い解像度を持つQS2536導入以前から、東京では600dpiのスペックであるQS200を既に2台使っており、小さな文字の印刷には高い解像度が有利なのはもちろんですが、600dpiでも1200dpiのマスターを使い、太めのスキージで印圧を高めたりストローク数を増やすなどの工夫でキレイにプリントできま

VOLTはスキージの角度や印圧などの細かい調整ができるので重宝しています。コンプレッサー式と違い全電動式なのでスキージ

っていたが、短納期化と人手の問題を考えるとデジタルの方が有利」という。

「今後のウエアプリント市場を考えると、当社は短納期によって差別化したかったのですが、乳剤版は外注にしろ内製にしろ時間がかかる。短納期の妨げになります。また、写真製版は人手もかかる。乳剤塗布や落版の手順やコツを教育するのは困難ですが、デジタル製版ならパートさんでも簡単に扱えます」。

現在は工場内の製版の1日50~60版ほどをゴッコプロでまかなっている。今年、新たにQS2536とVOLTを導入した徳島工場が稼働したことによって生産性が大きく向上したという。

「当社の注文の多くは20~30枚の小ロットなので、そこに数千枚の大口の仕事が入ると、外注に出すか断るしかありませんでした。機会損失が生まれていたのです。現在は急な仕事が入っても徳島工場に分担させられるため、自社で受ける余裕ができました」(高濱社長)。

少人数で運用できて生産性が高い、しかも工場の周辺環境に対しても安心して使える:ゴッコプロとVOLTによるプリント製法は、これからの時代に求められるニーズを満たしてくれると言えるだろう。

用途で選べる
理想科学工業の
RISO DTS
RISO Dry Thermal Screen System



GOCCOPRO 100
手軽にファンポイント印刷
ギフトの名入れに最適



GOCCOPRO QS200
Tシャツから小物まで
多様なサイズに対応



GOCCOPRO QS1836
フルカラー印刷・多色印刷の位置高精度
長台用枠に対応した最新機種



GOCCOPRO QS2536
フルカラー印刷・多色印刷の位置高精度
乳剤版以上の写真画質



MiScreen a4
持ち運び可能な小型サイズで
最大A4サイズのマスターが製版できる



<https://gocccoproforum.net/jp/>

お問い合わせ

RISO
理想科学工業株式会社
プリントクリエイティブ事業部

お客様相談室
☎0120-343-338
受付時間 10:00~12:00 13:00~17:00
(土・日・祝日・夏期休業・年末年始を除く)
東京都港区新橋2-20-15 新橋駅前ビル1号館4階

<https://www.riso.co.jp/product/digitalscreenmaker/miscreen/a4/>